

集中した現場の詳細管理ができるユニット【DXマイクロ】



8点の個別電流計測で
隠れていたロスがわかります

工場中の**ムリ**・**ムダ**・**ムラ**の
「見える化」で利益アップ!

仕事量 \div 機械の電流 \times 総合効率 = **付加価値** \Rightarrow 機械の稼働効率を最大化することで
より高い付加価値を生み出します
[効率 \times 分野ごとの係数]

非接触のセンシング
によるスリムな方式



クランプ型
電流センサ



制御盤などの既存設備
の改造は一切不要です

受配電装置は全ての生産情報の大元です



各ブレーカーから
機械の個別情報を収集して活用します

- **ムリ**な機械の負荷等
- **ムリ**な作業の速度等
- **ムリ**な作業の時間等
- **ムダ**な電気の使用等
- **ムダ**な工程待ち時間
- **ムダ**な過剰生産数
- タクトタイムの**ムラ**
- 加工負荷電流の**ムラ**
- 曜日や時間帯の**ムラ**

♪工場の中が見える♪

ムリ・ムダ・ムラが
自動生成グラフで
瞬時にわかります



USB or LAN ※

点線内 ご提案内容一式

オールインワンで即機能を発揮します

専用PC

- ・データ収集
- ・グラフ生成
- ・CSV生成

100m



専用LAN※
or
専用LTE

【DXマイクロ】
ユニット

各種電流センサ
8台セット

※構内LANをお使いになる場合、情報システム担当の設定等のサポートをお願いします

【DXマイクロ】の使い方

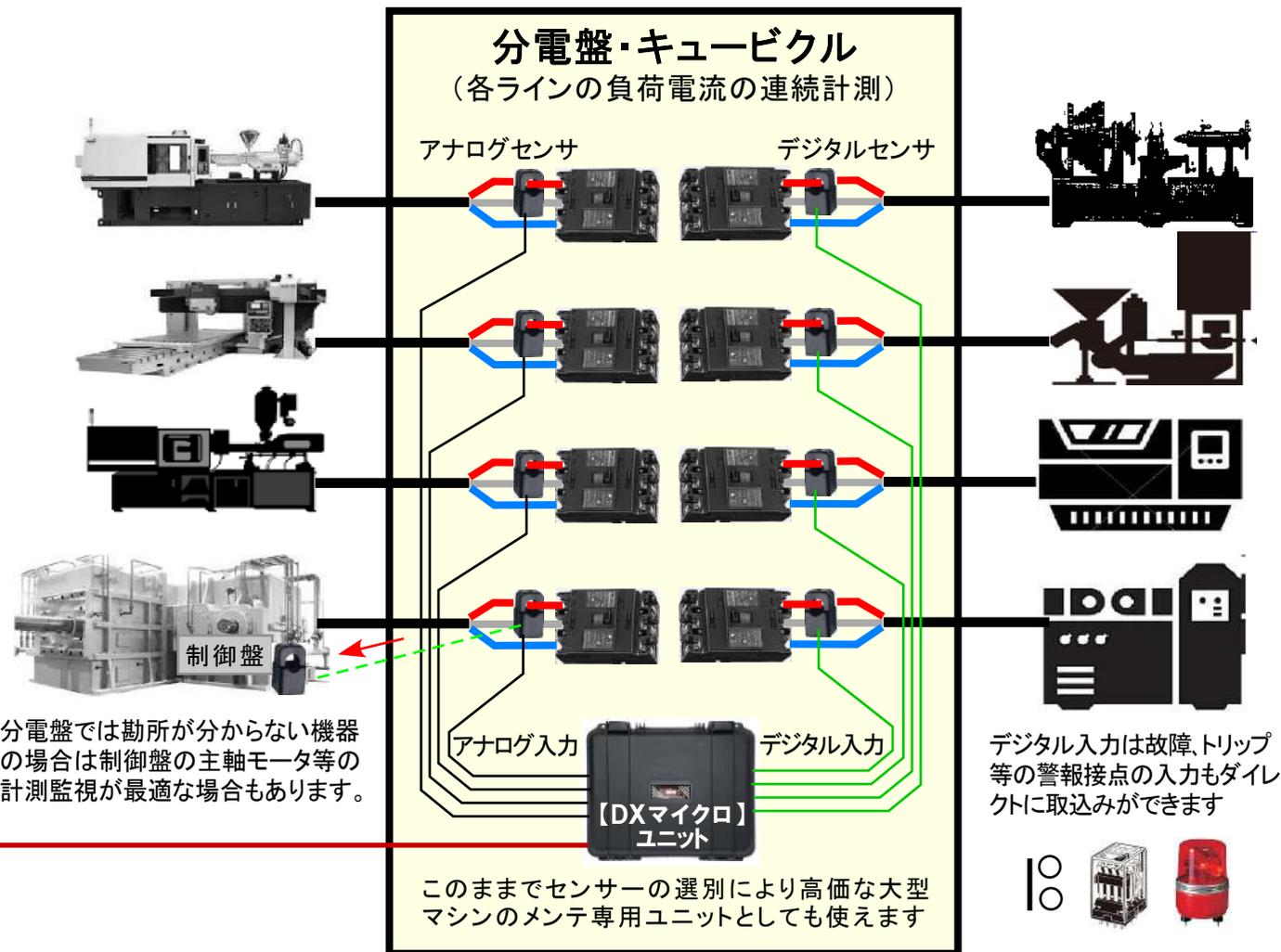
アナログ系入力4点 デジタル系入力4点
計8点の計測監視を管理する場合

基本的な使い方は①キュービクルの内部に設置して②アナログ系入力4点とデジタル系入力4点の各端子台に電流センサ等を取付けて③各ブレーカーごとの電流の測定により、用途別の情報生成とグラフデータの記録を行います。

最新の機械から古い生産ラインまで
省エネ・CO2削減・設備保全・予知
メンテナンスなどの課題を**総合的に**
管理できます。



大型機械や重要な機械では「1台の8点監視」
として活用するのがベターな場合もあります。
より精密な監視が可能となります。



分電盤では勘所が分からない機器
の場合は制御盤の主軸モータ等の
計測監視が最適な場合もあります。

パソコンで
8点計測監視を管理

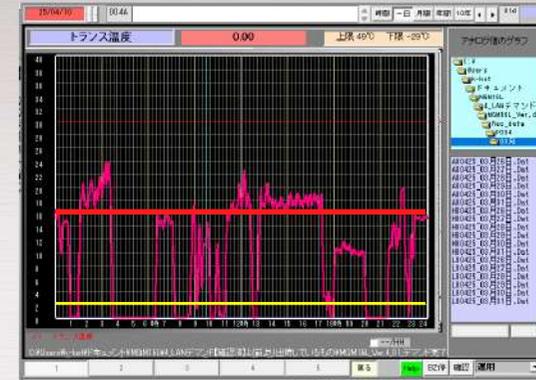
8点の監視対象を固定して長期間計測管理することも可能ですが、非接触センサで監視対象の切り替えが容易なため、問題を検知して解決した後は、**新たな監視対象の計測管理を行うことができます。**これにより、多くの問題解決につなげることができます。

多機能な【DXマイクロ】

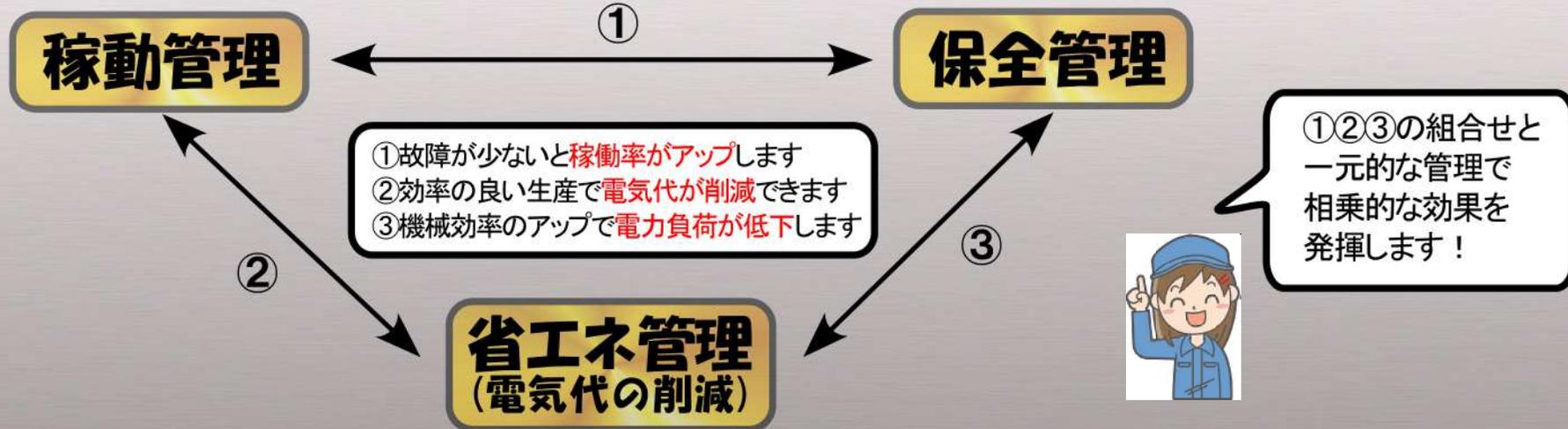
ひとつのセンサ情報を
異なる切り口で管理して更なる相乗的な効果！

アナログタイプの電流センサは右のグラフの様な計測をもとにセンサの
取付場所、データの処理や表示方法を変えることで多くの用途に使えます。

- ・機械ごとの稼働の把握
- ・全体、個別機械の電力把握
- ・機械別の経年劣化管理
- ・各加工状況のトレサビ管理
- ・各種の省エネ、Co2管理



工場のDXにおいて [稼働管理] [保安全管理] [省エネ管理] を
トータルで関連づけることで、より効率的な運用が可能！



【DXマイクロ】の管理画面

8点の計測と監視情報を管理しやすい配置で使うことができます

セミカスタム画面

汎用グラフ画面

自由な位置移動

No1名称	No002
3号機運転	No004
	No006
No7稼働集計	No8起動

重要な情報を大きく表示

現在の装置温度
17.2°C

タイトル、枠の編集が可能

ライン別生産進捗状

No1グループ	No2グループ
生産ライン1	生産ライン3
532台	439台
生産ライン2	生産ライン4
486台	503台

システムブロック図上で表示

継続温度管理システム

812°C, 221°C, 68°C, 127°C

名称、計測値、状態表示を画面の自由な位置に配置できます

8点接点管理画面

4点アナログ4接点管理画面

4点計測4点積算管理画面

4点温度計測4接点監視画面

リアルなグラフで[時間]、[日間]、[月間]スパンの表示切替ができます

各情報の個別の詳細な拡大グラフ

(拡大グラフは[時間]、[日間]、[月間]、[年間]、[10年]スパンの表示ができてメンテ管理用に有効です)

アナログ計測の折れ線グラフ

接点ON積算の棒グラフ

1分ごとの電力デマンドグラフ(専用)

契約電力の95%等

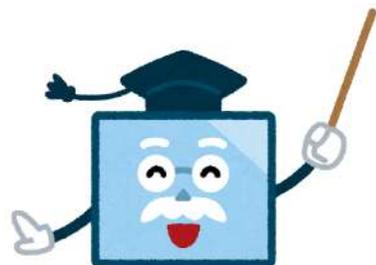
前半30分 後半30分

1分単位の電力棒グラフ

斜線の下は電力使用量であれば常に安心です。

より広域な監視と生産性向上のために

【DXマイクロ】の8点計測監視データは、広域・多点の計測監視が可能になる上位機種「ローカルDXシステム」や「フルハーモニーシステム」に移行してもそのまま使えます。



工場全体のボトルネックを解消し、さらなる生産性向上を目指すためには**上位機種の導入**をおすすめします。

監視範囲の拡大と運用の最適化を実現し、**設備管理の効率化に貢献するシステム構築が可能**になります。

ローカルDXシステム 🔍

で検索！



現場側だから気付く

互いのメリットを
最大限に生かす

経営者側だからできる



ボトムアップとトップダウンの融合で
製造業のDXを支える

フルハーモニーシステム 🔍

で検索！

調和のとれた工場管理



必要なものを部署ごと・用途に
合わせて見える化