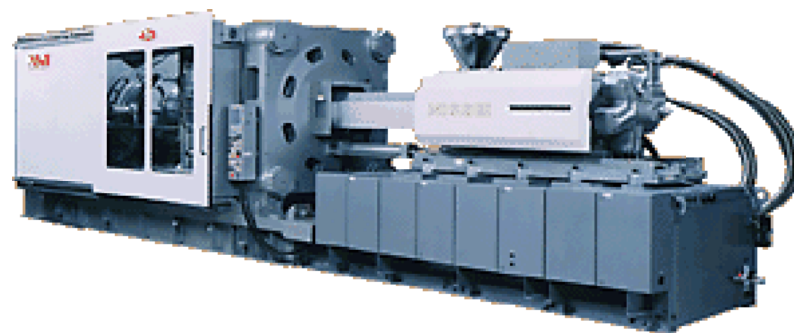


多点温度管理システム

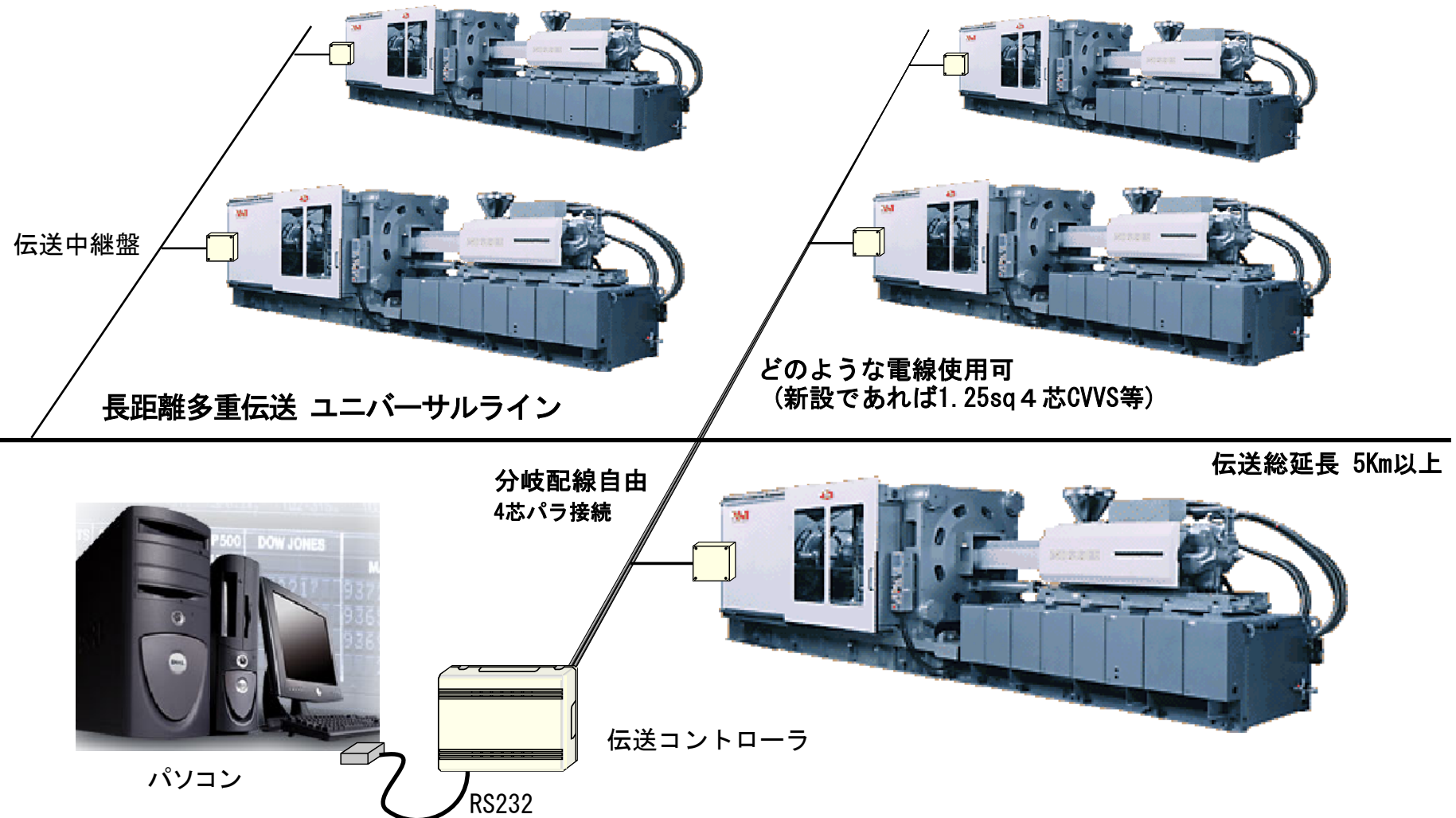
K型熱電対 (0℃～1200℃) 対応システム



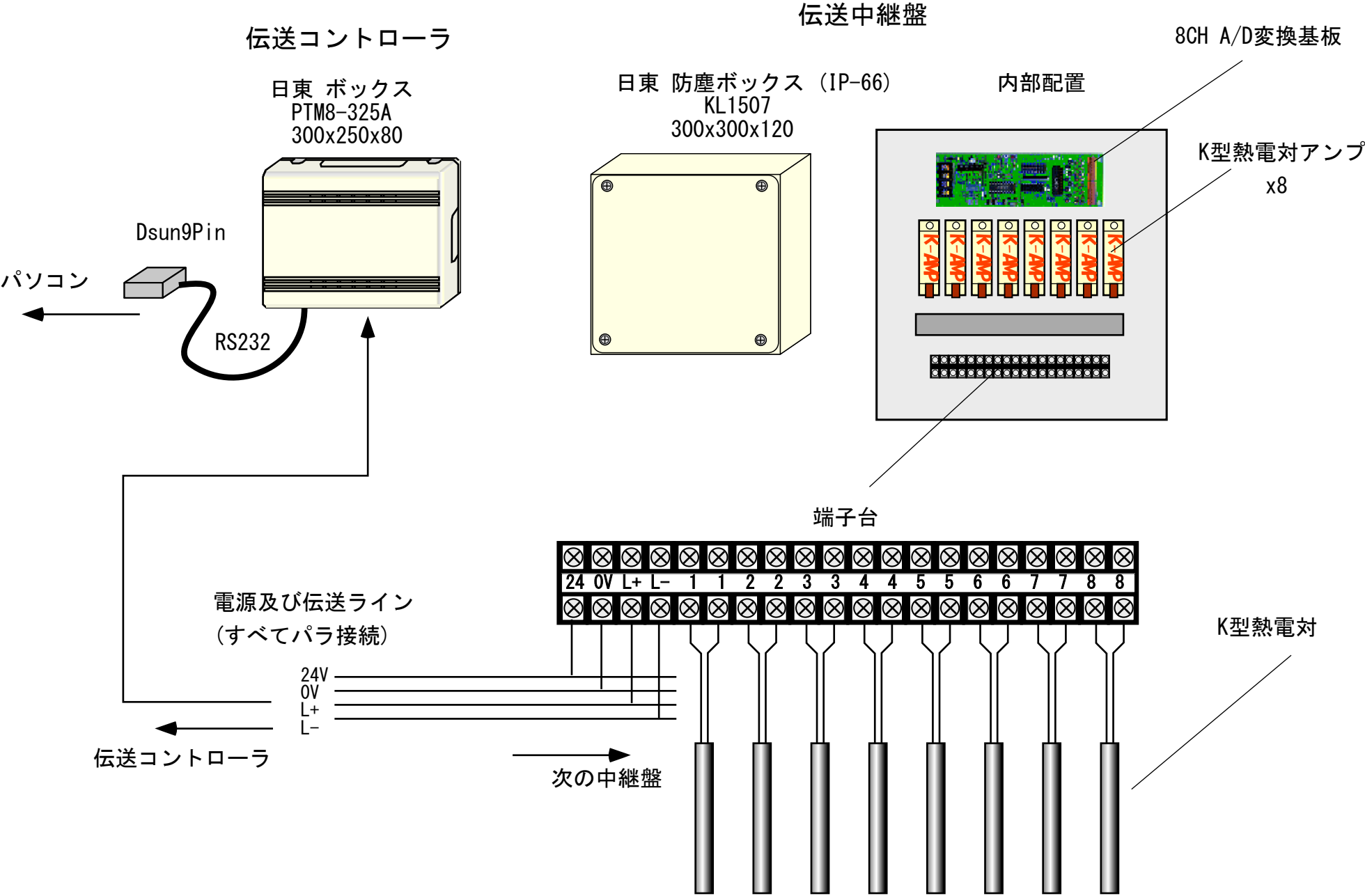
成形機の詳細な温度管理が可能になります。

システム概要

ノイズに強いユニバーサルラインを利用した省配線で多点の温度計測管理を行うシステムです。
4芯の平行配線で各成形機の8点までの金型等の温度計測を自動で行います。最大8点×250台
までの計測が可能です。



機器構成



計測データの処理



計測保存ソフト

ソフトはRS232C経由で伝送ライン上の接続されている中継盤経由で各成形機の温度を自動収集して10分、30分、1時間等指定した時間ごとにCSVファイルで自動保存します。画面表示は起動中表示のみの簡単なもので下記の[表示監視ソフト]を追加することも可能です。収集した生データはそのまま御社の管理し易いエクセル等のデータとしてご利用することができます。

ファイルパス例 C:*.**.*\No1成形機\09月\No1_09月05日.CSV

ファイル内容例 09:00-155 10:00-155 11:00-156 12:00-157 13:00-159 . . .
時間+3桁の温度値 等書式はどのようにでも可能です。

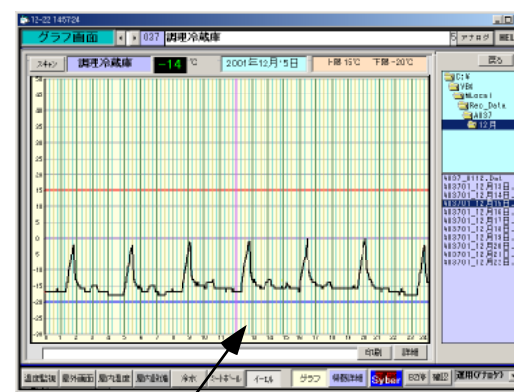
表示監視ソフト

各機械ごとのそれぞれの状態を測定データの数値表示と管理温度を中心とした色で表示させることにより数字表示のみでは判りにくい全体の一括把握が可能になります。(このソフトは御社のほうで自由に追加変更等ができるものです)
警報時にメールで通報するようなオプションもあります。

機械ごとの8箇所の温度計測

機器名称	設置場所	上1	上2	上3	上4	下1	下2	下3	下4
No1成形機	第一工程	150	152	152	155	152	155	154	140
No2成形機	第一工程	150	152	152	155	152	155	154	140

温度による表示色の推移



グラフボタンの操作により個々のデータの詳細表示切り替え