

そのエアー、勿体なくありませんか？

止めれば
まだまだ
儲かります

① エア漏れ

気づかいうちに
大切なエアーが漏れています

えっ！
こんなに
漏れてるの!?

シューーーッ!

こんな場所から漏れています

- ☒ 継手のゆるみ
- ☒ ホースの劣化
- ☒ 配管の亀裂
- ☒ バルブのわずかな漏れ
- ☒ 設備の老朽化 など

② 大きな損失

漏れたエアーは、
そのままお金が逃げています

こんなに
お金が
逃げてるなんて…

コンプレッサで100円分の
エアーを作っても…

**20円～30円分が
仕事をせずに漏れています。**

例えば 22kW のコンプレッサで
漏れ率 **30%** の場合 (条件により異なります)

年間 約50万～100万円
の損失になることも!



③ 損失回避

漏れを見つけて止めれば、
ムダな電気代を削減できます

Good!

ムダをなくして
工場の利益を
守りましょう!

こんな対策で大きく変わります

- ☒ 漏れの早期発見・早期修理
- ☒ 定期的な点検
- ☒ 圧力の適正管理
- ☒ エアーの見える化で継続監視

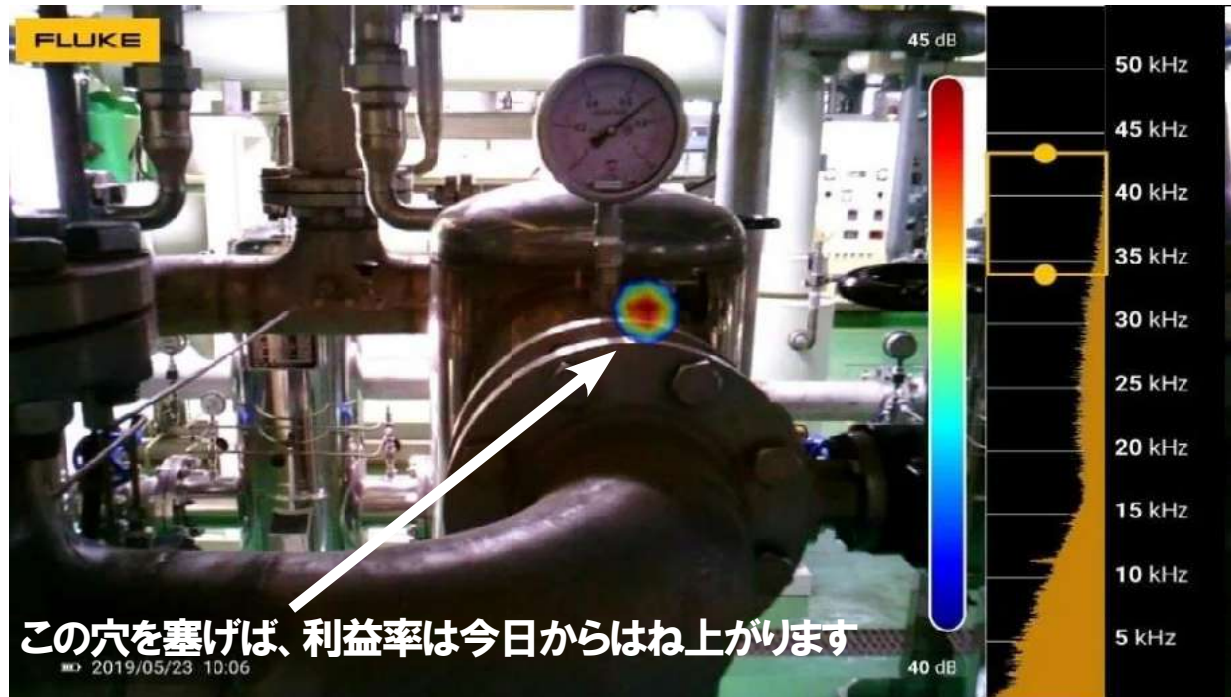
ムダにしないそのエアー、見付けて止めて、パワーをためて更なる飛躍

見えない空気に、年間百万円以上の「給料」を払うのはやめましょう

気づかない損失



手軽な配管圧力管理 → まず可視化です



工場が止まっても
「エア漏れ」は起きている

目に見えない小さな漏れが重なり、
多額の電気代を浪費しています。

エアリークの年間電気代損失

容量	20%モレ	30%モレ
7.5kw	23万円	34万円
15kw	46万円	69万円
22kw	72万円	101万円
37kw	113万円	170万円

損失の試算 25円/KWH 稼働率70%

エア漏れのセンシング（下記はネット調査時の参考情報です）

圧力センサ	泡でエア漏れ検出	エアリークテスタ	音響カメラで画像管理
圧力センサ MPS-35series  モニター ¥5,998	スプレーするだけで気泡が発生し、漏れを簡単に確認できる定番の低価格漏れチェック液です  25240 リークフォーマー 1538円	 超音波式テスターとしては破格の5万円以下 アズワン エアリークテスタ GS-5800	 カメラと指向性超音波センサを組合わせた比較的高価な装置です これを使って漏れの修理まで一括で行う専門の会社も多いようです

見えない「エア漏れ」を数字で解決！コンプレッサー見守り術



常時の計測・見える化で「最適」を管理

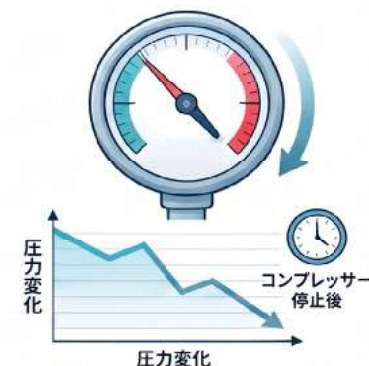
- ✓ 圧力を常時監視・記録
- ✓ 配管の圧力低下を「見える化」
- ✓ エアー漏れ量を推定・表示
- ✓ 最適な圧力設定の判断をサポート

「数字」での現状把握



圧力変化を 「電気代の損失」へ変換

この状態が続いた場合の年間損失額を算出し、現場の判断を助けます。



圧力低下の「速さ」を確認する
コンプレッサー停止後の圧力変化を記録し、工場全体の保持力を知ります。



変化を毎日データとして残す
修理後の改善や、新たな漏れの発生を数値で比較可能にします。

**品質は絶対に
守りたい!**

だからこそ、必要なところに必要な圧力を、ムダなく安定して供給することが大切です。



常時の圧力計測・見える化で、品質を守りながら、ムダなエアと電気代を削減します!

↓全自動でこれに分かります！

エア経路のモレ具合

作業停止後の減圧を
自動的に追尾検証

仕組みは

- ①終業時の圧力を記憶する
- ②その半分の圧力(半圧)を待つ
- ③半圧時の時刻と終業時間で演算
- ④モレ指数を出しグラフ描画

改善できると右の■が→□に変わります

同時にこんなことも管理できます

工場配管の細い場所

末端に近い、エア負荷
の大きい場所で監視

イレギュラーな機器の動作

吐出温度の変動で多く
の故障要因を検出

可動部の故障や異常

ベアリングや回転部や
摺動箇所等の振動監視

コンプレッサの専属医



後付け可能な
「コンプレッサー見守り盤」

圧力・電流・温度・振動を継続監視し、
今まで見えなかったムダを発見。

↓改善度に応じて■が減ります

更に負荷電流(=電力)の組合せ管理で電気代、CO2削減や予知メンテ情報の取得